

# fibo intercon

## B1200 CC (zertifizierter Beton)

Genauigkeit, höhere Kapazität, optimierte Mischgeschwindigkeit



Your partner in concrete solutions



# Ihre wettbewerbsfähige Lösung für zertifizierten Beton



## Innovation ist der Schlüssel zu einem besseren Beton

fibro intercons kürzlich entwickelte mobile Mischanlage ist die beste verfügbare Lösung auf dem Markt in Bezug auf hohe Flexibilität und Genauigkeit, höhere Kapazität im Vergleich zu den früheren Versionen mit einem Vorwiegesystem.

Die Flexibilität bietet die Möglichkeit, nach Montage der Mischanlage und dem Verbinden mit elektrischer Energie, Wasser und anderen Geräten auf der Baustelle, mit der Betonproduktion nach wenigen Stunden zu beginnen. Alles was Sie tun müssen, ist Sand und Kies mit den erforderlichen Mengen in die Silos einzufüllen sowie Zement, und die notwendigen Zuschlagstoffe für die richtige Betonrezeptur beizufügen. Nach Lösung der Aufgabe - so einfach ist es - einfach

die Anlage auf die nächste Baustelle transportieren. Die Mischanlage kann von einem Traktor oder Ähnlichem mit einer maximalen Geschwindigkeit von 30 km/Std. gezogen werden oder sie kann auf einem LKW transportiert werden.

Das Modell ist mit einem kräftigen Mischbehälter aus verschleißfestem Hardox-Stahl ausgestattet. Der Mischbehälter ist mit einstellbaren Mischarmen ausgestattet, die robuste Mischschaufeln und Wandabstreifer haben. Dies gewährleistet eine gleichmäßige Qualität des Betons und die kürzest mögliche Zykluszeit. Eine niedrigere Geschwindigkeit kann eingestellt werden, um eine homogene Betonmischung über einen längeren

Zeitraum aufrechtzuerhalten. Eine hohe Genauigkeit und Qualität wird weiterhin durch das integrierte Steuerungssystem gewährleistet, das alle Prozesse und angeschlossenen Geräte steuert und überwacht, z. B. Förderband und/oder Zementsilos.

Die B1200 CC (zertifiziert Beton) ist eine rentable Investition, die sich in einer sehr kurzen Zeit auszahlen und Erträge erbringen wird. Alle Verschleißteile sind in robusten Materialien hergestellt und können einzeln ausgetauscht werden, was die Betriebskosten minimiert. Es gibt auch freien Zugang zu allen Funktionen der Mischanlage, was die tägliche Reinigung, Wartung und Handhabung erleichtert.

### Optionen und Ausstattung

Unsere B1200 CC-Modell kann mit einer breiten Palette von Optionen geliefert werden, einschließlich erhöhten Seiten für den Silobehälter, integriertem Silo für eine Zuschlagsart, zusätzlichem Zuschlagsilo, Zementvorwiegeung, Chemiepumpe, Wasserwärmer, Druckluftkompressor, Vibratoren, Werkzeug-

kasten und Fernbedienung. Die Mischanlagen können auch mit Ausstattung wie Förderband, Zementsilos, Big-Bag-Silos und Zementschnecken geliefert werden (die Ausstattung ist in separaten Datenblättern beschrieben).

## Technische Daten - Modell B1200 CC, für zertifizierten Beton:

Volume (brutto/netto)	Leistung	Mixermotor	Mixing arms/side scrapers
1200/800 L	12-18 M <sup>3</sup> /Std.	15 kW	6/1 Stück
Stück Zuschlagsilos	Wassertank	Abmessungen (BxHxL)	Gewicht
2 x 2.4 M <sup>3</sup>	250 L	2.5 x 2.4 x 5.7 M	3900 kg

### 1 Tandem-Drehgestell

Die Mischanlage ist auf einem gemeinsamen 2-achsigen Drehgestell in einem geschweißten Stahlrahmen eingebaut. Der Haken ist höhenjustierbar und demontierbar, was einen unerwünschten Transport/Diebstahl verhindern hilft.

### 2 Mischbehälter

Aus verschleißfestem Hardox-Stahl hergestellt. Ausgestattet mit leistungsoptimiertem Getriebemotor, automatische radiale Öffnung, Einlauf für Zementschnecke und Kontrollöffnungen.

### 3 Silobehälter

Integrierter Doppelsilo für 2 Zuschlagstypen. Jeder Silobehälter beinhaltet 2 x 2,4 m<sup>3</sup>. Ausführung aus vollgeschweißtem Stahlblech mit verstärkten Ecken. 2 separate Förderbänder für die Dosierung von Zuschlag.

### 4 Vorwiegung des Zements

Die Zementvorwiegung gewährleistet eine hohe Genauigkeit, entsprechend den Betonstandards, und bestimmt die richtige Menge an Beton, die dem Mischer zugegeben wird.

### 5 Frequenzsteuerung

Die Frequenzsteuerung des Förderbandes und Schnecke gewährleistet eine exakte Dosierung der Mischanlage, in Übereinstimmung mit den Anforderungen durch die Betonnormen (EN 206-1 in EU / CSA in Kanada / AS 1379-2007 in Australien).

### 6 Zementeinlauf

Zement kann der Mischanlage zugeführt werden, auch direkt von einer Zementschnecke, was eine gleichmäßige Verbindung zwischen Schnecke/Silo und dem Mischbehälter gewährleistet.



### 7 Mischarme und Seitenschaber

Einstellbare Mischarme sowie Wandabstreifer aus Stahl und hartem PVC. Mit Sicherungsbolzen versehen, die verhindern, dass größere Steine die Mischarme ernsthaft beschädigen.

### 8 Wiegezellen

Der Mischbehälter ist auf drei elektronischen Wiegezellen mit einer Wiegegenauigkeit von +/- 0,5 %.

### 6 Steuerungssystem

Möglichkeit für manuelle, semiautomatische und vollautomatische Steuerung sowie PC-Schnittstelle. Fordert keine Vorkenntnisse und wird in der gewünschten Sprachausführung geliefert. Kann 60 Rezepte speichern. Dosiergenauigkeit: +/- 0,5-2 %.



### 10 Durchflusszähler

Der Durchflusszähler für Wasser und Zuschlag erfüllen die Anforderungen an die Genauigkeit gemäß den Betonnormen, und das Schließventil auf dem Wassertank verhindert ein Auslaufen.

### 11 Ausstattung

Das B1200 CC-Modell wird mit Hochdruckreiniger geliefert, während Chemiepumpe und Druckluftkompressor Optionen sind.

### 12 Steckdosen

Die Mischanlage ist mit maßgeschneiderten Steckdosen für den Anschluss von Zubehör und Ausstattungen wie z. B. Handwerkzeugen, Zementsilo und/oder Förderband ausgestattet.

## Weltweit präsent

Wir entwickeln und liefern seit vielen Jahren hochwertige Lösungen für Kunden in der ganzen Welt. Wir haben alles von Standard-Mischanlagen bis einzigartigen, kundenangepassten Lösungen geliefert und unsere Mischanlagen sind an sowohl kleinen als auch großen Bauprojekten beteiligt gewesen.

Bei fibo intercon sind wir immer bemüht, einen schnellen und kompetenten Service zu leisten. Wir haben deshalb in mehreren Ländern eine eigene Vertretung aufgebaut und unsere Techniker sind gerne bereit, Sie bei der Aufstellung und Wartung Ihrer Mischanlagen vor Ort behilflich zu sein sowie Ihre Mitarbeiter zu schulen.

### Toronto, Kanada

Die erste B1200 CC mobile Betonmischanlage wurde an unseren kanadischen Partner Delcor Equipment geliefert, womit fibo intercon Einstieg in den nordamerikanischen Markt fand.



### Baghdad, Irak

Eine B1200 Mischanlage im Betrieb beim Wiederaufbau des irakischen Parlamentsgebäudes. Dank ihrer Flexibilität und Mobilität kann die Mischanlage überall platziert werden, auch dort wo der Platz eng ist.



## Flexibilität und Leistungsfähigkeit

Langjährige Erfahrung in der Branche hat fibo intercon zu einem der führenden Lieferanten der globalen Betonindustrie gemacht.

Wir produzieren und liefern sowohl mobile, semi-mobile und stationäre Mischanlagen als auch Maschinenausstattung und komplette Produktionsanlagen. Wir verwenden nur neueste Technologien und Methoden, damit unseren Kunden allerbeste Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit gewährleistet sind.

2016-09-19. copyright © fibo intercon.

Druckfehler werden vorbehalten. Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die abgebildeten Modelle können mit Optionen und Ausstattung abgebildet sein.

### Vertretung:

#### **fibo intercon a/s**

Herningvej 4  
DK-6920 Videbaek  
Denmark  
Phone: +45 97 17 16 66

info@fibointercon.com  
www.fibointercon.com

