

fibo intercon

Mobile Betonmischanlage mit Tandem-Drehgestell



Your partner in concrete solutions



Die logische Wahl, wenn Mobilität und Wirtschaftlichkeit im Mittelpunkt stehen



Durchdachte Leistungsfähigkeit und Rentabilität

Die mobilen Tandem-Drehgestell-Modelle der fibo intercon sind kompakte und durchdachte Lösungen, die konzipiert sind, Ihnen die optimale Flexibilität, Leistungskraft und Betriebssicherheit zu geben.

Bereits wenige Stunden nach der Aufstellung der Mischanlage an der Baustelle, kann man anfangen, damit Beton herzustellen. Man braucht einfach nur Elektrizität, Wasser und eventuelle Ausstattung anzuschließen und Sand und Kies in die Silos einzufüllen. Nach Lösung der Aufgabe, transportieren Sie einfach nur die Anlage zur nächsten Aufgabe. Die Mischanlage kann von einem Traktor oder Ähnlichem mit einer

maximalen Transportgeschwindigkeit von 30 km/Std. gezogen werden oder sie kann auf einem Lkw transportiert werden.

Unsere Tandem-Drehgestell-Modelle sind alle mit einem kräftigen Mischbehälter aus verschleißfestem Hardox Stahl ausgestattet. Der Mischbehälter ist mit einstellbaren Mischarmen ausgestattet, die robuste Mischschaufeln und Wandabstreifer haben. Dadurch wird gesichert, dass Sie eine homogene Betonqualität erhalten, und dass die Zykluszeit möglichst kurz wird. Die Qualität wird weiterhin vom integrierten Steuerungssystem gewährleistet. Es steuert und überwacht alle Prozesse

und angeschlossene Ausstattungen, wie zum Beispiel Förderband und/oder Zementsilos.

Ein Tandem-Drehgestell-Modell ist eine günstige Investition, die sich schnell wieder heimzahlen und Erträge erbringen wird. Gleichzeitig sind alle Verschleißteile aus robusten Materialien hergestellt und können jeweils einzeln ausgetauscht werden. Dadurch werden die Betriebskosten minimiert. Es gibt auch freien Zugang zu allen Funktionen der Mischanlage, was die tägliche Reinigung, Wartung und Handhabung erleichtert.

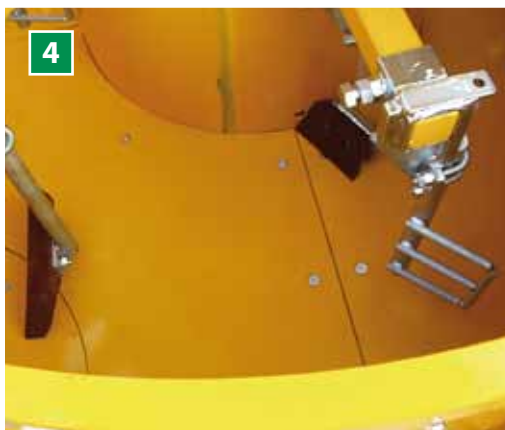
Optionen und Ausstattung

Unsere Tandem-Drehgestell-Modelle werden mit einer Vielfalt von Optionen geliefert, wie erhöhten Seiten für den Silobehälter, integriertem Silo für eine Zuschlagsart, zusätzlichem Zuschlagsilo, Zementvorwiegung, Chemiepumpe, Wasserwärmer, Druckluftkompressor, Vibratoren,

Werkzeugkasten und Fernbedienung. Die Mischanlagen können auch mit Ausstattung wie Förderband, Zementsilos, Big-Bag-Silos und Zementschnecken geliefert werden (die Ausstattung ist in separaten Datenblättern beschrieben).

Wir bieten 3 mobile Betonmischanlagen auf Tandem-Drehgestell an:

Modell		B1200	B1800	B2200
Volumen (brutto/netto)	l	1200/800	1800/1200	2200/1500
Leistung	m ³ /Std.	10-16	25-30	25-45
Motorleistung	kW	15	30	55
Mischarme/Wandabstreifer	Stck.	6 / 1	6 / 1	8 / 1
Zuschlagsilos	Stck.	2 x 2,4 m ³	2 x 2,4 m ³	2 x 2,4 m ³
Wassertank	l	250	400	400
Abmessungen (B x H x L)	m	2,5 x 2,4 x 5,7	2,5 x 2,5 x 5,9	2,58 x 2,5 x 6,0
Gewicht	kg	3900	4400	4800



1 Tandem-Drehgestell

Die Mischanlagen sind auf einem gemeinsamen 2-achsigen Drehgestell in geschweißtem Stahlrahmen montiert. Der Haken ist höhenjustierbar und demontierbar und funktioniert somit auch als Diebstahlsperre.

2 Mischbehälter

Aus verschleißfestem Hardox hergestellt. Die B1800 und B2200 haben eine Innenbekleidung aus austauschbaren, sektionierten Verschleißblechen. Mit leistungsoptimiertem Getriebemotor, automatischer radialer Öffnung, Einlauf für Zementschnecke und Kontrollöffnungen ausgestattet.

3 Silobehälter

Integrierter Doppelsilo für 2 Zuschlagstypen. Jeder Silobehälter beinhaltet 2 x 2,4 m³. Ausführung aus vollgeschweißtem Stahlblech mit verstärkten Ecken. 2 separate Förderbänder für die Dosierung von Zuschlag.

4 Mischarme und Wandabstreifer

Einstellbare Mischarme sowie Wandabstreifer aus Stahl und hartem PVC. Mit Sicherungsbolzen versehen, die verhindern, dass größere Steine die Mischarme ernsthaft beschädigen.

5 Wiegezellen

Der Mischbehälter ist auf drei elektronischen Wiegezellen mit einer Wiegegenauigkeit von +/- 0,5 % angeordnet.

6 ICON 9000E Steuerungssystem mit Thermodrucker

Möglichkeit für manuelle, semiautomatische und vollautomatische Steuerung sowie PC-Schnittstelle. Fordert keine Vorkenntnisse und wird in der gewünschten Spracheausführung geliefert. Kann 25 Rezepte speichern. Dosierungsgenauigkeit von +/- 1-2 %.



7 Durchflußzähler

Paralleldosierung von Wasser und Zuschlag, um die Zykluszeit und den Verschleiß des Mischbehälters zu reduzieren sowie den Energieverbrauch zu mindern.

8 Ausstattung

Die Tandem-Drehgestell-Modelle werden standardgemäß mit Hochdruckreiniger geliefert, während Chemiepumpe und Druckluftkompressor Optionen sind.

9 CEE-Steckdosen

Die Mischanlagen sind mit CEE-Steckdosen für den Anschluss von Zubehör und Ausstattungen z.B. Handwerkzeugen, Zementsilo und/oder Förderband ausgestattet.

Weltweit präsent

Wir entwickeln und liefern seit vielen Jahren hochwertige Lösungen für Kunden in der ganzen Welt. Wir haben alles von Standard-Mischanlagen bis einzigartige, kundenangepasste Lösungen geliefert und unsere Mischanlagen sind an sowohl kleinen als auch großen Bauprojekten beteiligt gewesen.

Bei fibo intercon sind wir immer bemüht, einen schnellen und kompetenten Service zu leisten. Wir haben deshalb in mehreren Ländern eine eigene Vertretung aufgebaut und unsere Techniker sind gerne bereit, Sie bei der Aufstellung und Wartung Ihrer Mischanlagen vor Ort behilflich zu sein sowie Ihre Mitarbeiter zu schulen.

Bagdad, Irak

Eine B1200 Mischanlage im Betrieb bei dem Wiederaufbau des irakischen Parlamentgebäudes. Kraft ihrer Flexibilität und Mobilität kann die Mischanlage überall einkommen, auch dort wo der Platz eng ist.



Amager Strandpark, Kopenhagen, Dänemark

Die Herstellung von Beton für ein ganz neues Strandgebiet in der Nähe der dänischen Hauptstadt. Es wurde unter anderem eine künstliche Insel mit 3 festen Brückenverbindungen, Anlaufhafen und Promenade angelegt.



Flexibilität und Leistungsfähigkeit

Langjährige Erfahrung in der Branche hat fibo intercon zu einem der führenden Lieferanten der globalen Betonindustrie gemacht.

Wir produzieren und liefern sowohl mobile, semi-mobile und stationäre Mischanlagen als auch Maschinenausstattung und komplette Produktionsanlagen. Sämtliche Produkte werden mit neuester Technologie und Methoden hergestellt, damit unseren Kunden allerbeste Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit gewährleistet sind.

2009-04-01, copyright © fibo intercon. Druckfehler und Konstruktionsmodifikationen werden vorbehalten. Die abgebildeten Modelle können mit Optionen und Ausstattung abgebildet sein.

Vertretung:

fibo intercon a/s

Herningvej 4
DK-6920 Videbaek
Dänemark
Telefon: +45 97 17 16 66
Fax: +45 97 17 11 75

info@fibointercon.com
www.fibointercon.com



fibo intercon