

# **fibo intercon**

Semimobile Betonmischanlage auf  
Containerrahmen mit Zughaken



# Eine kompakte Lösung mit Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit



## Kombinierte Flexibilität, Leistungsfähigkeit und Ertrag

Die semimobilen Mischanlagen ermöglichen eine Produktion von Beton an demselben Ort längere Zeit hindurch und den anschließenden Transport nach einem anderen Ort zwecks neuer Aufgaben. Der robuste Containerrahmen ist mit einem Zughaken versehen und dadurch kann die Mischanlage leicht auf einen Lkw mit Haken aufgezogen werden. Alternativ kann sie mit einem Kran auf einen Lkw aufgezogen werden.

Die Mischanlagen fordern kein gegossenes Fundament, sondern können auf jeglicher ebenen Unterlage aufgestellt werden.

Bereits wenige Stunden nach der Aufstellung der Mischanlage, kann man damit Beton herstellen. Man braucht einfach nur Elektrizität, Wasser und eventuelle Ausstattung anzuschließen und Sand und Kies in die Silos einzufüllen.

Der kraftvolle Mischbehälter ist mit einstellbaren Mischarmen ausgestattet, die robuste Mischschaufeln und Wandabstreifer haben. Dadurch werden kurze Zykluszeit und hohe, homogene Betonqualität erreicht. Die Qualität wird weiterhin vom integrierten Steuerungssystem gewährleistet. Es steuert und überwacht alle Prozesse

und angeschlossene Ausstattungen, wie zum Beispiel Förderband und/oder Zementsilos.

Ein Container-Modell ist eine günstige Investition, die sich schnell wieder heimzahlen und Erträge erbringen wird. Gleichzeitig sind alle Verschleißteile aus robusten Materialien hergestellt und können jeweils einzeln ausgetauscht werden. Dadurch werden die Betriebskosten minimiert. Es gibt auch freien Zugang zu allen Funktionen der Mischanlage, was die tägliche Reinigung, Wartung und Handhabung erleichtert.

## Optionen und Ausstattung

Unsere Container-Modelle mit Zughaken werden mit einer Vielfalt von Optionen geliefert, wie erhöhten Seiten für den Silobehälter, integriertem Silo für eine Zuschlagsart, zusätzlichem Zuschlagsilo, Zementvorwieger, Wasserpumpe, Wasserwärmer, Chemiepumpe, Druckluftkom-

pressor, Hochdruckreiniger, Vibratoren und Fernbedienung. Die Mischanlagen können auch mit Ausstattung wie Förderband, Zementsilo, Big-Bag-Silos und Zementschnecken geliefert werden (die Ausstattung ist in separaten Datenblättern beschrieben).

## Wir bieten 3 Betonmischanlagen auf Containerrahmen mit Zughaken an:

| Modell                   |                      | C1200                  | C1800                  | C2200                  |
|--------------------------|----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Volumen (brutto/netto)   | l                    | 1200/800               | 1800/1200              | 2200/1500              |
| Leistung                 | m <sup>3</sup> /Std. | 10-16                  | 25-30                  | 25-45                  |
| Motorleistung            | kW                   | 15                     | 30                     | 55                     |
| Mischarme/Wandabstreifer | Stck.                | 6 / 1                  | 6 / 1                  | 8 / 1                  |
| Zuschlagsilos            | Stck.                | 2 x 2,4 m <sup>3</sup> | 2 x 2,4 m <sup>3</sup> | 2 x 2,4 m <sup>3</sup> |
| Wassertank               | l                    | 350                    | 450                    | 500                    |
| Abmessungen (B x H x L)  | m                    | 2,5 x 2,4 x 5,7        | 2,5 x 2,5 x 5,9        | 2,58 x 2,65 x 6,0      |
| Gewicht                  | kg                   | 3900                   | 4800                   | 5200                   |



### 1 Containerrahmen

Die Mischanlagen sind auf einen gemeinsamen Containerrahmen mit Zughaken aus geschweißtem Stahl mit Eindeckung montiert. Der Zughaken ist demontierbar und funktioniert somit auch als Diebstahlsperre.

### 2 Mischbehälter

Mischbehälter aus verschleißfestem Hardox. Die C1800 und C2200 haben eine Innenbekleidung aus austauschbaren, sektionsaufgeteilten Verschleißblechen. Mit leistungsoptimiertem Getriebemotor, automatischer radialer Öffnung, Einlauf für Zementschnecke und Kontrollöffnungen ausgestattet.

### 3 Silobehälter

Integrierter Doppelsilo für 2 Zuschlagstypen. Jeder Silobehälter beinhaltet 2 x 2,4 m<sup>3</sup>. Ausführung aus vollgeschweißtem Stahlblech mit verstärkten Ecken. 2 separate Förderbänder für die Dosierung von Zuschlag.

### 4 Entleerung von Beton

Möglichkeit für manuelle, semiautomatische und vollautomatische Entleerung. Komplett mit Überlastsicherung und Positionsmelder.

### 5 Mischarme und Wandabstreifer

Einstellbare Mischarme sowie Wandabstreifer aus Stahl und hartem PVC. Mit Sicherungsbolzen versehen, die verhindern, dass größere Steine die Mischarme ernsthaft beschädigen.

### 6 ICON 9000E Steuerungssystem mit Thermodrucker

Möglichkeit für manuelle, semiautomatische und vollautomatische Steuerung sowie PC-Schnittstelle. Fordert keine Vorkenntnisse und wird in der gewünschten Spracheausführung geliefert. Kann 25 Rezepte speichern. Dosierungsgenauigkeit von +/- 1-2 %.



### 7 Wiegezellen

Der Mischbehälter ist auf drei elektronischen Wiegezellen mit einer Wiegegenauigkeit von +/- 0,5 % angeordnet.

### 8 Durchflußzähler

Paralleldosierung von Wasser und Zuschlag, um die Zykluszeit und den Verschleiß des Mischbehälters zu reduzieren sowie den Energieverbrauch zu mindern.

### 9 CEE-Steckdosen

Die Mischanlagen sind standardmäßig mit CEE-Steckdosen für den Anschluss von Zubehör und Ausstattungen z.B. Handwerkzeugen, Zementsilo und/oder Förderband ausgestattet.

## Weltweit präsent

Wir entwickeln und liefern seit vielen Jahren hochwertige Lösungen für Kunden in der ganzen Welt. Wir haben alles von Standard-Mischanlagen bis einzigartige, kundenangepasste Lösungen geliefert und unsere Mischanlagen sind an sowohl kleinen als auch großen Bauprojekten beteiligt gewesen.

Bei fibo intercon sind wir immer bemüht, einen schnellen und kompetenten Service zu leisten. Wir haben deshalb in mehreren Ländern eine eigene Vertretung aufgebaut und unsere Techniker sind gerne bereit, Sie bei der Aufstellung und Wartung Ihrer Mischanlagen vor Ort behilflich zu sein sowie Ihre Mitarbeiter zu schulen.

### Frankreich

Eine C2200 Mischanlage mit Förderband an einer Baustelle im nördlichen Frankreich. Die Mischanlage wurde unter anderem in Verbindung mit mehreren Recycling-Projekten verwendet.



### Kabul, Afghanistan

C1200 Mischanlage mit zusätzlichem Zuschlagsilo und Förderband. Die Mischanlage wird für die Herstellung von Beton in der afghanischen Hauptstadt verwendet.



## Flexibilität und Leistungsfähigkeit

Langjährige Erfahrung in der Branche hat fibo intercon zu einem der führenden Lieferanten der globalen Betonindustrie gemacht.

Wir produzieren und liefern sowohl mobile, semi-mobile und stationäre Mischanlagen als auch Maschinenausstattung und komplette Produktionsanlagen. Sämtliche Produkte werden mit neuester Technologie und Methoden hergestellt, damit unseren Kunden allerbeste Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit gewährleistet sind.

2009-04-01, copyright © fibo intercon. Druckfehler und Konstruktionsmodifikationen werden vorbehalten. Die abgebildeten Modelle können mit Optionen und Ausstattung abgebildet sein.

### Vertretung:

#### **fibo intercon a/s**

Herningvej 4  
DK-6920 Videbaek  
Dänemark  
Telefon: +45 97 17 16 66  
Fax: +45 97 17 11 75

[info@fibointercon.com](mailto:info@fibointercon.com)  
[www.fibointercon.com](http://www.fibointercon.com)

